



АО «Сафоновский завод «Теплоконтроль»

Код продукции 42 1114



**ТЕРМОМЕТРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЕ
ТКП-100Эк**

Паспорт
СНИЦ.405 153.005 ПС

г. Сафонов

1 Основные технические данные и характеристики

- 1.1 Пределы измерений, °С, от _____ до _____
1.2 Класс точности: 1/3 температурной шкалы _____
2/3 температурной шкалы _____
1.3 Длина соединительного капилляра, м _____
1.4 Длина погружения термобаллона, мм _____
1.5 Диаметр термобаллона, мм _____
1.6 Материал термобаллона: сталь 12Х18Н10Т; латунь ЛС59-1
1.7 Температура окружающего воздуха от минус 45 до плюс 50 °С.
1.8 Относительная влажность 80 % при температуре 35 °С.
1.9 Предел допускаемой основной погрешности срабатывания сигнализирующего устройства, % _____

Примечание - Предел допускаемой основной погрешности срабатывания сигнализирующего устройства устанавливается для последних двух третей температурной шкалы.

- 1.10 Напряжение внешних коммутируемых цепей переменного тока до 220^{+22}_{-33} В, частота 50±1 Гц.
1.11 Разрывная мощность контактов 30 В·А.
1.12 Давление измеряемой среды, МПа, до _____
1.13 Сведения о содержании драгоценных материалов в таблице 1:

Таблица 1

Наименование	Наименование деталей, содержащих драгоценные материалы	Обозначение деталей	Масса драгоценных материалов в 1 шт, г	Масса драгоценных материалов, г
Серебро (в проволоке СpМgН99)	контакты поводки	СНИЦ.304 590.004 СНИЦ.304 312.009	0,046 0,046	0,092 0,092

- 1.14 Сведения о содержании цветных металлов в таблице 2.

Таблица 2

Марка металла	Наименование деталей, содержащих цветной металл	Обозначение деталей	Масса цветных металлов в 1 шт, кг	Масса в изделии, кг
Сплавы алюминиевые деформируемые с повышенным содержанием магния Д16	поводок	СНИЦ.734 341.004	0,001	0,001
	шкала	СНИЦ.754 211.021	0,022	0,022
	гайка	ЮД8.373.001	0,023	0,023
	штуцер	ЮД8.652.004	0,023	0,023
Сплавы алюминиевые системы алюминий-кремний-магний АК12	корпус	СНИЦ.731 114.018	0,161	0,161
	корпус	СНИЦ.731 114.019	0,130	0,130
	крышка	СНИЦ.754 521.004	0,085	0,085
Латуни двойные	муфта соединит. капилляр дно сектор	ЮД8.658.001	0,011	0,01
Л96		2В8.626.459	0,026 на 1 м	по сп.зак.
Л96		ЮД8.613.001	0,0025	0,0025
Л63		СНИЦ.721 100.003	0,0026	0,0026

Марка металла	Наименование деталей, содержащих цветной металл	Обозначение деталей	Масса цветных металлов в 1 шт, кг	Масса в изделии, кг
Л63	тяга	СНИЦ.741 344.007	0,0009	0,0009
Л63	наконечник	СНИЦ.741 344.008	0,00035	0,00035
Л63	плата нижняя	СНИЦ.741 374.013	0,0107	0,0107
Л63	плата верхняя	СНИЦ.741 374.014	0,018	0,018
Л63	вставка	СНИЦ.741 424.003	0,042	0,042
Л63	ламель	СНИЦ.745 132.009	0,0007	0,0014
Л63	втулка	СНИЦ.745 132.010	0,001	0,001
Л63	серьга	СНИЦ.745 381.006	0,0057	0,0057
Л63	хвостовик	2В8.236.176	0,0183 на 0,1 м	по сп.зак.
Латуни свинцовые				
ЛС59-1	втулка	СНИЦ.713 141.053	0,0013	0,0013
ЛС59-1	втулка	СНИЦ.713 141.119	0,00065	0,0013
ЛС59-1	втулка	СНИЦ.713 141.120	0,00028	0,00056
ЛС59-1	втулка	СНИЦ.713 141.184	0,0006	0,0006
ЛС59-1	ось	СНИЦ.721 100.006	0,0015	0,0015
ЛС59-1	колонка	СНИЦ.715 131.014	0,0033	0,0066
ЛС59-1	гильза	СНИЦ.715 141.025	0,0007	0,0007
ЛС59-1	поводок	СНИЦ.745 222.009	0,0011	0,0024
ЛС59-1	винт спец.	СНИЦ.758 121.006	0,0012	0,0024
ЛС59-1	термобаллон	2В8.034.172	0,07	0,07
Латуни алюминиевые	пружина	СНИЦ.304 556.012	0,059	0,059
ЛАНКМц				
Бронзы низкоооловянные				
БрОФ 6,5	волосок	ЮД7.053.001-02	0,00028	0,00084

2 Комплектность

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол-во	Примечание
СНИЦ.405 153.005	Термометр ТКП-100Эк	1 шт.	В зависимости от заказа При поставке термометров в один адрес допускается прилагать одно руководство на каждые 2 термометра
СНИЦ.405 153.005 РЭ	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
СНИЦ.405 153.005 ПС	Паспорт	1 экз.	
ТУ 2573-001-86678852-2008	Набивка	1 шт.	
БРО.364.082 ТУ	«Графитпак»101 4x4 мм, длиной 160 мм	1 шт.	
	Розетка	1 шт.	
	ОНЦ-РГ-09-4/14-Р-14	1 шт.	
	Винт М3х6.48.016	1 шт.	
	ГОСТ 17473-80		

3 Свидетельство о приемке

3.1 Термометр манометрический показывающий электроконтактный ТКП-100Эк заводской номер _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует СНИЦ.405 153.005 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____

должность личная подпись расшифровка подписи М. П.

личная подпись расшифровка подписи М. П.

Межповерочный интервал – 1 год.

4 Свидетельство о консервации

4.1 Термометр с защитной оболочкой соединительного капилляра консервации не подлежит.

5 Свидетельство об упаковке

Термометр манометрический ТКП-100Эк заводской номер _____ упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

должность личная подпись расшифровка подписи

число месяц год

Изделие после упаковки принял: _____ М. П.

6 Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии изготовителя

6.1 Упругие чувствительные элементы термосистемы выдерживают воздействие не менее 20000 циклов переменного давления, меняющегося от (25±5) до (75±5) % диапазона давления в термосистеме, соответствующего диапазону измерений термометра.

6.2 Средняя наработка на отказ по каждой функции 1,5 · 10⁵ ч.

6.3 Полный средний срок службы термометров не менее 10 лет.

6.4 Изготовитель гарантирует соответствие термометра требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев с момента изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода термометра в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки.

7 Сведения о сертификации

7.1 Сертификат об утверждении типа средств измерений № 28700-15

7.2 Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.49110/23 от 11.12.2023 г.

7.3 Допущены к применению в Республике Беларусь.

Сертификат об утверждении типа средств измерений № 18906 от 23 июня 2025 г.

7.4 Допущены к применению в Республике Казахстан.

Сертификат о признании утверждения типа средств измерений № 2632. Зарегистрирован в Государственной системе обеспечения единства измерений Республики Казахстан 19.05.2025 г. за № КЗ.02.03.06948-2025/28700-15.